

Cérium üvegcsiszoló por

A cérium porral minden üveget polírozhat beleértve az edzett üveget, akváriumot, szélvédőt, üveg asztalt és duplaüvegezést is. Eltüntetheti a kisebb és közepes karcokat, ködöket, vízkövet. Minden esetben vízzel keverje péppé a port.

Kérjük olvassa el a tájékoztatót használat előtt és figyeljen az utasítások betartására.

Hő és nyomás - Amikor csiszolást - polírozást végez ne feledje el, hogy az eljárás hőt generál. A túl magas intenzív hőmérséklet pedig berepeztheti az üveget. Ha túl nagy nyomás nehezedik az üveg szélére, akkor szintén megrepedhet. Rendszeresen ellenőrizze az üveg hőmérsékletét a kézfejjével. Ha az üveg nagyon meleg, akkor hűtse le polírozás előtt. Tisztítsa meg a kezelni kívánt felületet, ne érintse a tisztított felületet ujjával, tenyerével, mert a természetes olaj – zsír befolyásolhatja a végeredményt.

Elektromos fűrőgép - A termék egy teljesen általános fűrőgéppel is használható, a maximális forgási sebesség 2000 fordulat / perc. Akkumulátoros fűrőgéppel nem használható, mert az nem tud olyan sebességet generálni, ami szükséges a javításhoz. 2500 fordulat / perc forgási sebesség meghaladásával nem működik a rendszer.

Meglévő károk - Mielőtt elkezdí az üveg csiszolását keressen további károkat, mert ha az üvegen található több repedés is, akkor azok gyenge pontként akár berepezthetnek vagy széttörhetnek az egész üveget.

Tartsa a szerszámokat tisztán. Soha ne hagyja, hogy a polírozó padok beszennyeződjenek. Ha por vagy piszok van a polírozó korongon akkor kárt okozhat az üvegen.

Első lépés - Tisztítás

Készítse elő a felületet. Bő vízzel, zsírtalanítóval és puha papírtörlővel tisztítsa meg az üveget. Határozza meg a kár súlyosságát. Ha a karc körömmi, akkor a 600-as koronggal kezdjen. Kisebb karcokhoz, savas maródásokhoz használja az 1000-es korongot. Fontos, hogy a megfelelő csiszoló padot használja, ha a túl durvával kezd, akkor szükségtelen erőfeszítéseket tesz, ha a túl puhával kezd, akkor pedig nem tünteti el a karcot. Ha kétségek merülnek fel, akkor kezdje az 1000-es koronggal, majd csak utána használja a 600-ast, ha szükséges. Ha túl koncentráltan polírozza a karcot és közvetlen környezetét, akkor elferdül az üveg.

Ha csak 1-2 karcot kell eltávolítania:

Tegyen kis vizet az üvegre, párássítsa. A fűrővel óvatosan 2000 f/p sebességgel érintse a felületet. Alkalmazza határozottan, egyenletes nyomással. A karcot területtel kezdjen, de ne tegye teljes egészében a csiszoló padot az üvegre, hanem az egyik élét kb. 15 fokban tartsa. Ezután terjessze ki a műveletet az egész károsodott területre, fokozatosan növelje a munkálandó felületet. Ha teljes egészében rányomja a csiszoló korongot a felületre, akkor a csiszolót blokkolni fogja az üvegpor. Gyakran ellenőrizze a csiszolót és távolítsa el az üvegport. Miután növelte a megmunkálandó felületet, térjen vissza a középpontra és kezdje újból.

Ismételje az eljárást, amíg a karc teljesen el nem tűnt. A munkaterület egy egybefüggő folt legyen. Ha vannak nagyon erősen foltos részek, akkor ismételje meg a folyamatot. Ne haladjon tovább, amíg az egész terület nem egy foltként jelenik meg. Ha tovább halad miközben erősen foltos részek vannak, akkor ködös lehet az üveg. Ha az üveg felmelegszi, akkor ne csiszolja tovább, hanem engedjen rá vizet fokozatosan majd a forgó korongot ventilátorként használja 3-5 cm-rel az üveg fölött.

Ha nagy a sérült felület:

Kevés vizet tegyen az üvegre, párássítsa. A járó fűrőt (kb. 2000 f/p) finoman helyezze az üveg felületére. Alkalmazza határozottan, egyenletes nyomással. Lassan mozgassa a fűrőt jobbról balra, de ne tegye teljes egészében a csiszoló padot az üvegre, hanem az egyik élét kb. 15 fokban tartsa fel. A pad folyamatosan veszít szélességéből. Ismételje a folyamatot jobbról balra, amíg le nem fedi az egész munkaterületet. Ha teljes egészében rányomja a csiszolópadot, akkor a csiszolót blokkolni fogja az üvegpor. Gyakran ellenőrizze a csiszolót és távolítsa el az üvegport. Ismételje az eljárást, amíg a karc teljesen el nem tűnt. A munkaterület egy egybefüggő folt legyen. Ha vannak nagyon erősen foltos részek, akkor ismételje meg az eljárást. Ne haladjon tovább, amíg az egész terület nem egy foltként jelenik meg. Ha tovább halad miközben erősen foltos részek vannak, akkor ködös lehet az üveg.

Második lépés - Finomítás

Ha az 1000-es koronggal kezdte a polírozást, akkor lapozzon a harmadik lépéshez.

Bő vízzel és papírtörlő kendővel alaposan tisztítsa meg az üveget mindenféle maradványtól az üveg egész területén. Ismételje az előző polírozási technikát a finomabb 1000-es koronggal. Ügyeljen rá, hogy az előző munkaterületen belül dolgozzon és folyamatosan mozgassa a fűrőt, mert ha nem, akkor elferdülhet az üveg. Amikor úgy gondolja, hogy a karcok finomabbak lettek, akkor törölje le az üveg felszínét és vizsgálja meg. A felület most még nagyon világos, kissé homályos foltok és karc maradványok nélkül. Kezddeti az utolsó polírozást.

Harmadik lépés - Befejező polírozás

A tisztaság a legfontosabb tényező az utolsó polírozásnál. Tisztítsa le az üveget, az összes port és piszkot eltávolítsa el. Helyezze a polírozó padot az alátétre. A filc kemény oldala az alátétre, a puha pedig az üvegre kerül. Borsónyi mennyiségű vízzel kevert polírozót tegyen a pad közepére, majd nyomja rá az üvegre. Ne indítsa a fűrőt, amíg a pad nincs az üvegen, mert különben szétröcsög a polír. Teljes egészében helyezze a polírozó padot az üvegre és lassan mozgassa balról jobbra egyenletesen nyomva. Ne időzzön sokat egy helyen, mert az üveg felhevül.

Ne hagyja a perem polírozását utoljára. Néhány másodperces polírozás után teljes kinézetű oldat jelenik meg. Folytassa a polírozást, amíg az oldat meg nem szárad. Ismételje a folyamatot, amíg az üveg teljesen tiszta nem lesz (átlagosan 2-3 alkalommal). Távolítsa el a maradványokat. Törölje tisztára a felületet. Az üvegnek kristálytisztának kell lennie. Ne használjon túl sok polírozó folyadékot, mert az blokkolja a padot. Ha a mégis leblokkol a polírozó pad, akkor permetezzen vizet a munkaterületre.

Javítás módja

A repedés, karcolás körül lévő terület koptatását jobbról balra, majd lentől felfelé végezze a karcolás irányába mélyülve.

Nyilatkozat

A termék nem tartalmaz veszélyes anyagot és biztonságos a használata.

Különböző technológiai körülményeknél, különböző feldolgozási feltételeknél az általános érvényességek eltérhetnek. Mivel az alkalmazást és a feldolgozási módszert nem ismerjük, a felhasználónak kell igazodni az adott körülményekhez. Javasoljuk, hogy végezzék el a megfelelő teszteseteket a termék alkalmazása előtt a mindenkor követelményekhez igazodva. A folyamatos technikai fejlődés végett a termék használati és alkalmazási változtatásának a jogát fenntartjuk. Ezzel a műszaki információval az előző előírások érvényüket veszítik.

Tartsa távol kisgyermekektől.